

FRANCE

hygiénique

hydewa

revêtements muraux



GLASBORD®

Profitez des qualités du glasbord pour rénover ou réaliser murs et plafonds de vos laboratoires et usines agro-alimentaires.

CARACTÉRISTIQUES

Revêtement en plaques composite renforcé en fibre de verre, est le produit idéal pour recouvrir tout type de supports existants, pour obtenir des parois et des plafonds hygiéniques et alimentaires.

Résistant aux chocs, à l'abrasion, aux agents chimiques et aux atmosphères agressives, le **Glasbord®** avec son traitement de surface **Surfaseal®** est très facile d'entretien. Depuis 40 ans, Glasbord est le garant de la sécurité alimentaire et de la pérennité des installations.

Facilité l'entretien de vos locaux en choisissant le Glasbord : 10 x plus facile à nettoyer que la plupart des autres solutions.

Idéal pour l'habillage des murs et plafonds de tout local agro-alimentaire : boulangerie, pâtisserie, boucherie, traiteur, fromagerie, poissonnerie, usine de transformation alimentaire, abattoirs, cuisines collectives...

Rénovation de murs endommagés tels que faïences, murs peints, panneaux isothermes.

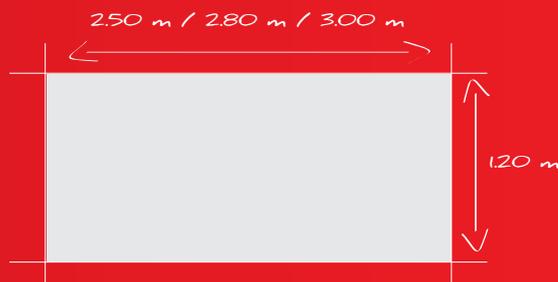
Imputrescible, pas de corrosion

Solution pérenne

Système complet pour la mise en œuvre.

De l'Artisan à l'Industriel Hydewa propose des déclinaisons du Glasbord pour proposer des solutions adaptées à vos besoins : pose directe, panneau de 20mm sur EPS, panneau 14.5mm sur plaque de plâtre, panneau isotherme, panneau coupe-feu.

Une Solution Globale Nous fournissons l'ensemble des colles et accessoires pour la meilleure mise en œuvre possible.



Z.A de l'Eculaz
55 Impasse de l'Arve
74930 REIGNIER

04 50 31 43 00
contact@hydewafrance.com
www.hydewafrance.com



PRINCIPES DE POSE DIRECTE DU GLASBORD®

CE DOCUMENT NE SE SUBSTITUE PAS À NOTRE GUIDE DE POSE. IL PERMET EN QUELQUES PHOTOS DE MONTRER COMMENT S'EFFECTUE LA MISE EN ŒUVRE DU GLASBORD® LORSQU'IL EST POSÉ DIRECTEMENT SUR DES MURS EXISTANTS.

Avant de commencer la pose, **ACCLIMATER À TEMPÉRATURE** de mise en œuvre les plaques pendant au moins 48 heures sur un support plat et sec. La température de mise en œuvre doit être égale ou supérieure à la température du local en fonctionnement.



PRÉPARATION DES MURS : nettoyage, dégraissage, éventuellement ponçage et ragréage, pour assurer le collage.



Mise en œuvre de la Colle Hydewa



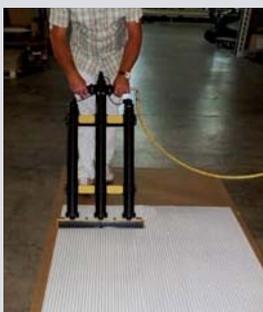
Option 1 : à l'aide du Pistolet Pneumatique ou manuel en cordons, avec poches de 600 ml.



Etaler la colle uniformément à l'aide d'une spatule crantée. Cette opération n'est pas nécessaire avec pistolet pneumatique de 600 mm.



Option 2 : Très adaptée aux grandes surfaces, ce procédé permet d'utiliser 5 400 ml de colle en une fois. Rapidité et qualité de pose inégalées !



Recharges de colle : 600 ou 1 800 ml

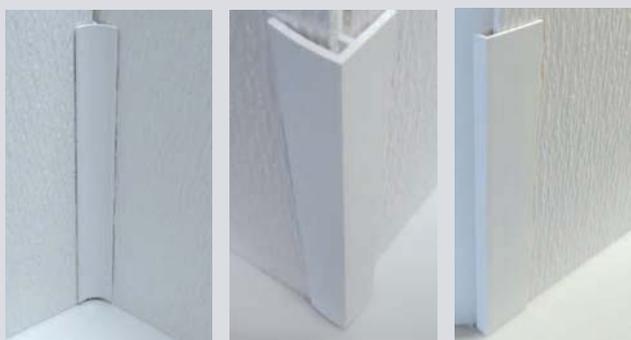


Mise en œuvre des plaques



Mise en œuvre des plaques en respectant les alignements et les joints de dilatation, puis **maroufler** depuis le centre jusque sur les cotés. **Poursuite de la Pose** en reproduisant les étapes.

Mise en place des profilés de finition



Traitement des angles intérieurs

Traitement des angles extérieurs

Traitement des chants

Traitement du joint vertical entre les plaques



option 1 : Mise en œuvre du Joint d'Étanchéité Monocomposant Hydewa. **Attention :** Toujours respecter les joints de dilatation ! Se reporter au Guide de Pose.

option 2 : Mise en œuvre du joint d'étanchéité bi-composant Hydewa. Ne pas humidifier la pièce en caoutchouc utilisée pour rasler. Pour éviter toute trace résiduelle de colle sur le Glasbord® l'adhésif doit être retiré dès le joint arasé.



option 3 : Mise en œuvre d'un profilé PVC monobloc. Le profilé s'insère sous la première plaque collée dès sa mise en œuvre, ensuite coller la plaque suivante. Attention toujours respecter les joints de dilatation.

option 4 : Mise en œuvre d'un profilé PVC en deux parties. Le profilé PCB se glisse sous la première plaque collée dès sa mise en œuvre, ensuite coller la plaque suivante. Le profilé PCC se clippe en force à l'aide d'un maillet en caoutchouc.

